

FACULTAD DE ENFERMERÍA Y OBSTETRICÍA

LINCENCIATURA EN ENFERMERÍA

PROGRAMA DE SEGURIDAD Y SALUD
OCUPACIONAL

Dra. Miriam Gómez Ortega

**Unidad de Aprendizaje: Enfermería en Salud
Ocupacional**

Créditos: 10

Carácter de la Unidad de Aprendizaje:

Obligatorio

Núcleo de formación: Integral

Solo Visión (DIAPOSITIVAS)



Enfermería en Salud Ocupacional

- **Proposito de la Unidad de Aprendizaje:** Analizará la importancia de la salud ocupacional, valorando el impacto de los agentes físicos, químicos, biológicos, ergonómicos y psicosociales, a los que están expuestos los trabajadores, aplicando programas preventivos y de promoción de la salud proporcionando atención en situaciones emergentes.
- **Unidad de Competencia VI:** Diseñar programas de seguridad e higiene ocupacional.

Objetivo: Analizará los elementos y objetivos de la Seguridad Ocupacional.

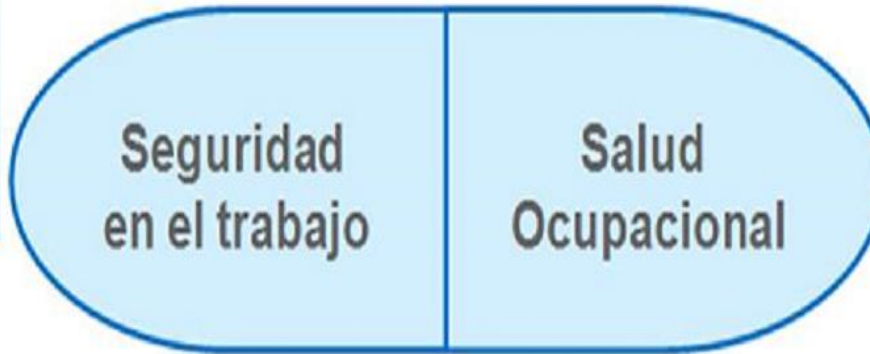
Guión

- 1.Inicio;** Se realiza un encuadre general de la Unidad Complementaria, propósitos, competencias genéricas, lineamientos, referencias bibliográficas, etc.
- 2.Se realiza un diagnóstico general de la unidad de competencia a través de preguntas a los alumnos.
- 3.Desarrollo:** Se inicia la exposición a través de las diapositivas; donde presenta que es un programa de salud y seguridad ocupacional.
- 4.Se explica a través de la integración por Etapas de Reconocimiento, Evaluación y control en Agente, Ambiente y Trabajador.
- 5.Se describen varios ejemplos, aplicando la triada Ecológica de la enfermedad.
- 6.Cierre:** Se concluye, a través de preguntas al azar a los alumnos, para identificar las principales medidas de control, en el agente, ambiente y trabajador, para la prevención de accidentes y enfermedades de trabajo.

Programa de Seguridad y Salud Ocupacional

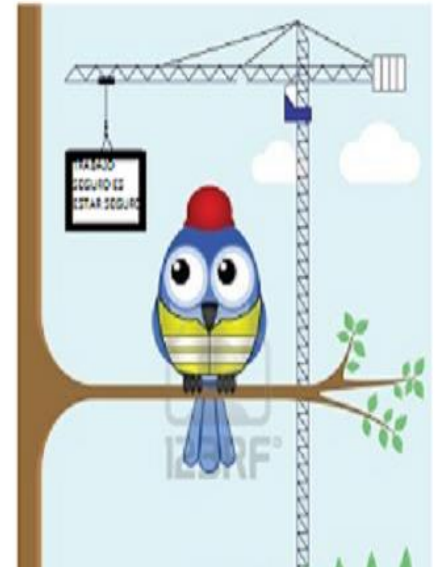
Es el conjunto de objetivos, acciones y metodologías establecidos para identificar, prevenir y controlar aquellos procesos peligrosos presentes en el ambiente de trabajo y minimizar el riesgo de ocurrencia de incidentes, accidentes de trabajo y enfermedades de origen ocupacional.





Prevenir accidentes de trabajo

Prevenir enfermedades ocupacionales



PROGRAMA DE SEGURIDAD OCUPACIONAL

Reconocimiento, Evaluación y Control

Reconocimiento o localización.



La evaluación



El control de los factores causales de las enfermedades de trabajo y condiciones de riesgo.



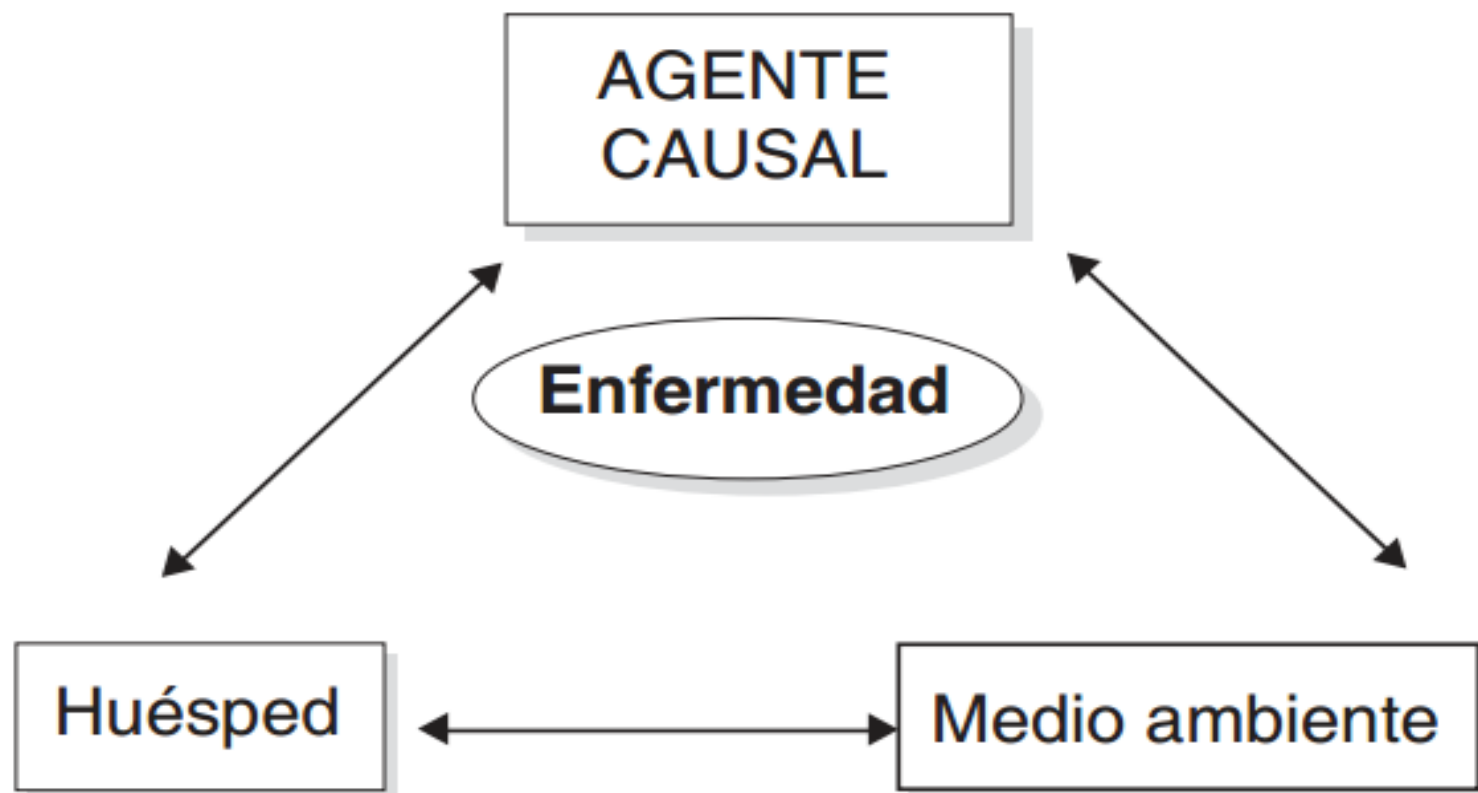
Reconocimiento

- AGENTE
- HOMBRE
- AMBIENTE



- ACCIDENTE
- ENFERMEDAD
- PROFESIONAL.





Tríada ecológica de la enfermedad

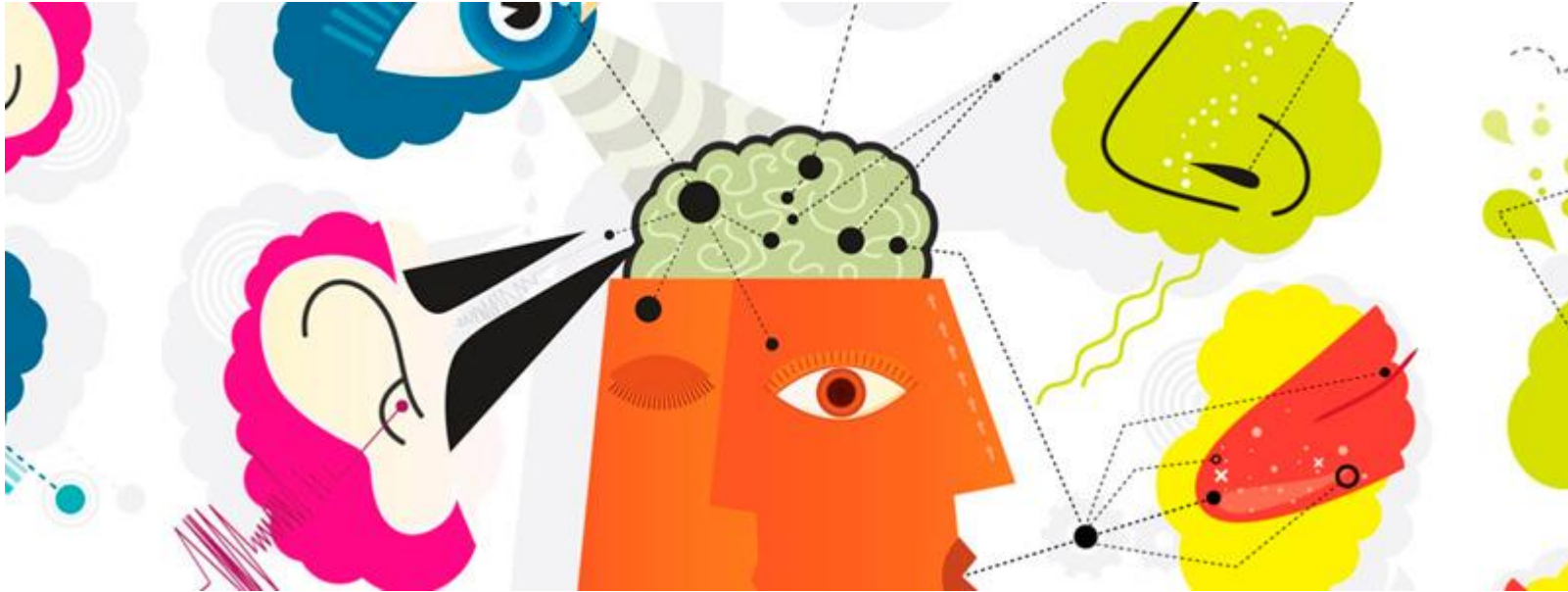
RECONOCIMIENTO

Se recaba información general de la estadística de riesgos de trabajo, a través de:

- Entrevistas. (Personal operario y directivos)
- Observación.
- Ubicación de la empresa.
- Registro patronal y razón social.
- Grado de riesgo ante el IMSS.



Análisis sensorial





**Condicion
es físicas.**

**Espacios
donde se
labora**

Trabajo

AMBIENTE

**Equipo y
herramientas**

**Materias
primas**

**Condicion
es de
maquinaria**





Polvos

Humos

Calor

**ORIGEN DE LOS
CONTAMINANTES**

Gases

Radiación

Ruido



OPERARIOS

Puesto de trabajo

- No. de personas y cada un de éstos
- Distribución.

No. Personal

- Total
- Femenino
- Masculino

Rotación.

- Turnos
- Áreas

Información de la producción

- Tipo
- Consumo de materias primas
- Productos y volumen de producción.

Exposición de riesgos

- No. De trabajadores expuestos
- Riesgos encontrados.
- No. De operarios expuestos a cada riesgo.



PREVENCIÓN

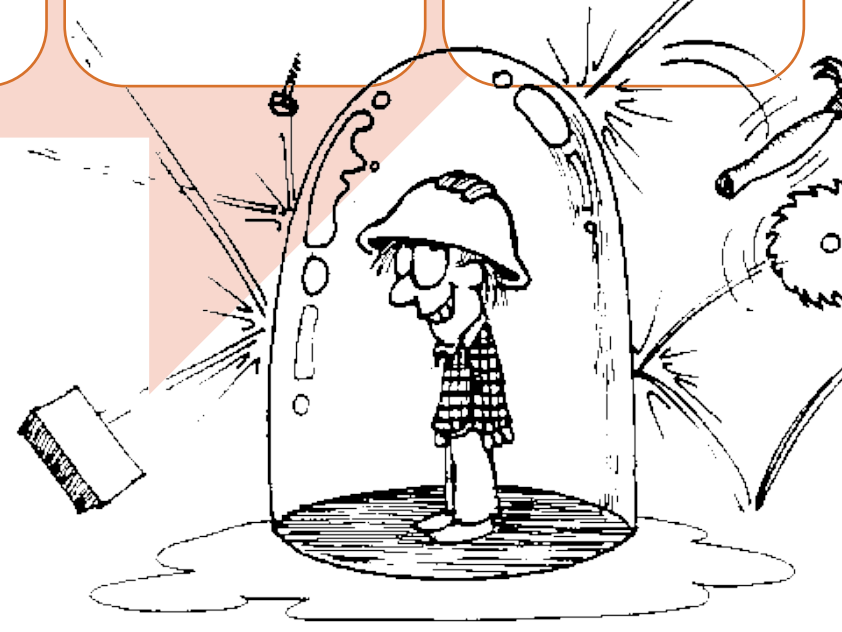
Información de los servicios preventivos existentes en la empresa.

Programa(s) de prevención.

Acciones realizadas.

Resultados obtenidos

Servicios médicos en la empresa.



Causas de riesgo

Almacenes
de materia
prima.

Producto
terminado.

Equipo de
protección
inadecuada.

Proceso de
producción

Áreas de
distribución.



Causas de riesgo

- **Riesgos ergonomía:** en postura, carga, repeticiones.
- **Maquinaria:** en malas condiciones, sin bloqueo de emergencia.
- Mal estibamiento de producto.
- **Señalamientos de seguridad inexistentes.**
- Mal manejo de tarimas y plataformas.



Identificación de condiciones peligrosas

Labores realizadas por los operarios

Condiciones físicas (ambiente)

Maquinaria y equipo

Procedimientos

Puntos de operación



Riesgos Químicos



Riesgos Físicos



Riesgos Ergonómicos



Riesgos Biológicos



Riesgos Psicosociales



Riesgos Mecánicos

RIESGOS. Actos y Condiciones inseguras.



EVALUACIÓN

De acuerdo a la evaluación se determina el potencial de riesgo, cuantificando en forma precisa los factores que lo originan.



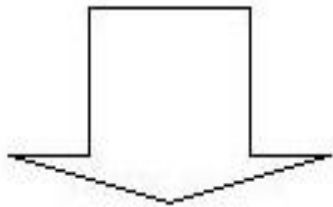


FACTORES DE RIESGOS LABORALES

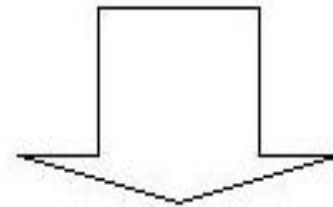
FACTOR

DE

RIESGO



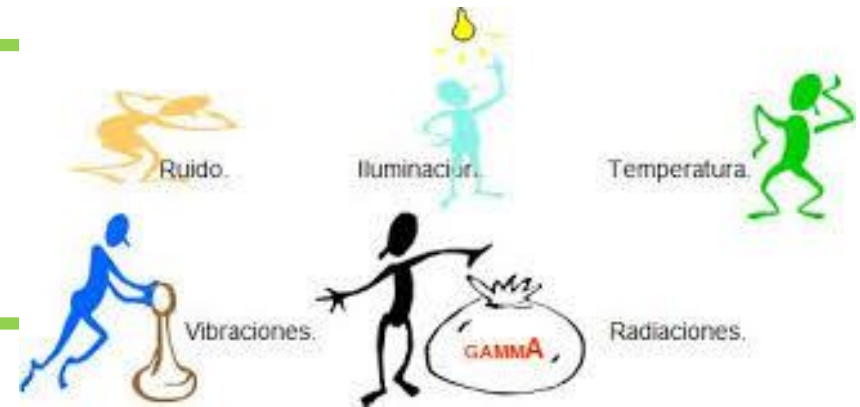
CAUSA



**POSIBILIDAD
DE ACCIDENTE DE TRABAJO
Y ENFERMEDAD PROFESIONAL**

Evaluación

Esto sucede cuando



AGENTE

- Concentración, nivel, características físicas y químicas. Asimismo valores de tolerancia recomendados.

INDIVIDUO

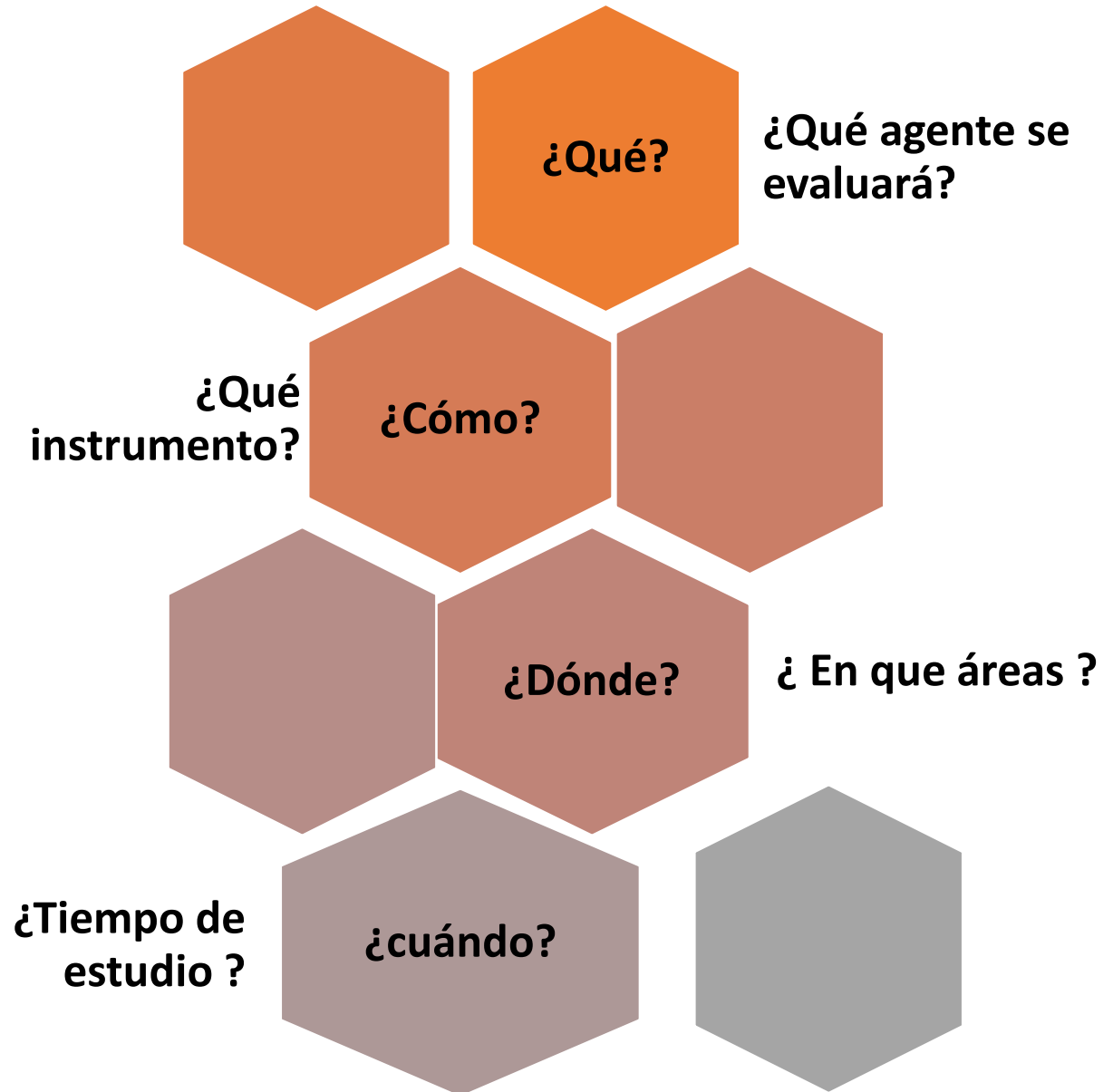
- Tipo y frecuencia de exposición así como su susceptibilidad personal.

AMBIENTE

- Se determinan las características que pueden potencializar el riesgo, condiciones ambientales que afectan o ayudan.



Una vez concluido el paso anterior se seleccionará :



CONTROL

En esta etapa:

1.- Se plantea el problema

2.- Se establecen objetivos

3.- Alternativas de solución

5.- Se aplica y evalúa la recomendación



4.- Se enuncia la recomendación

CONTROL

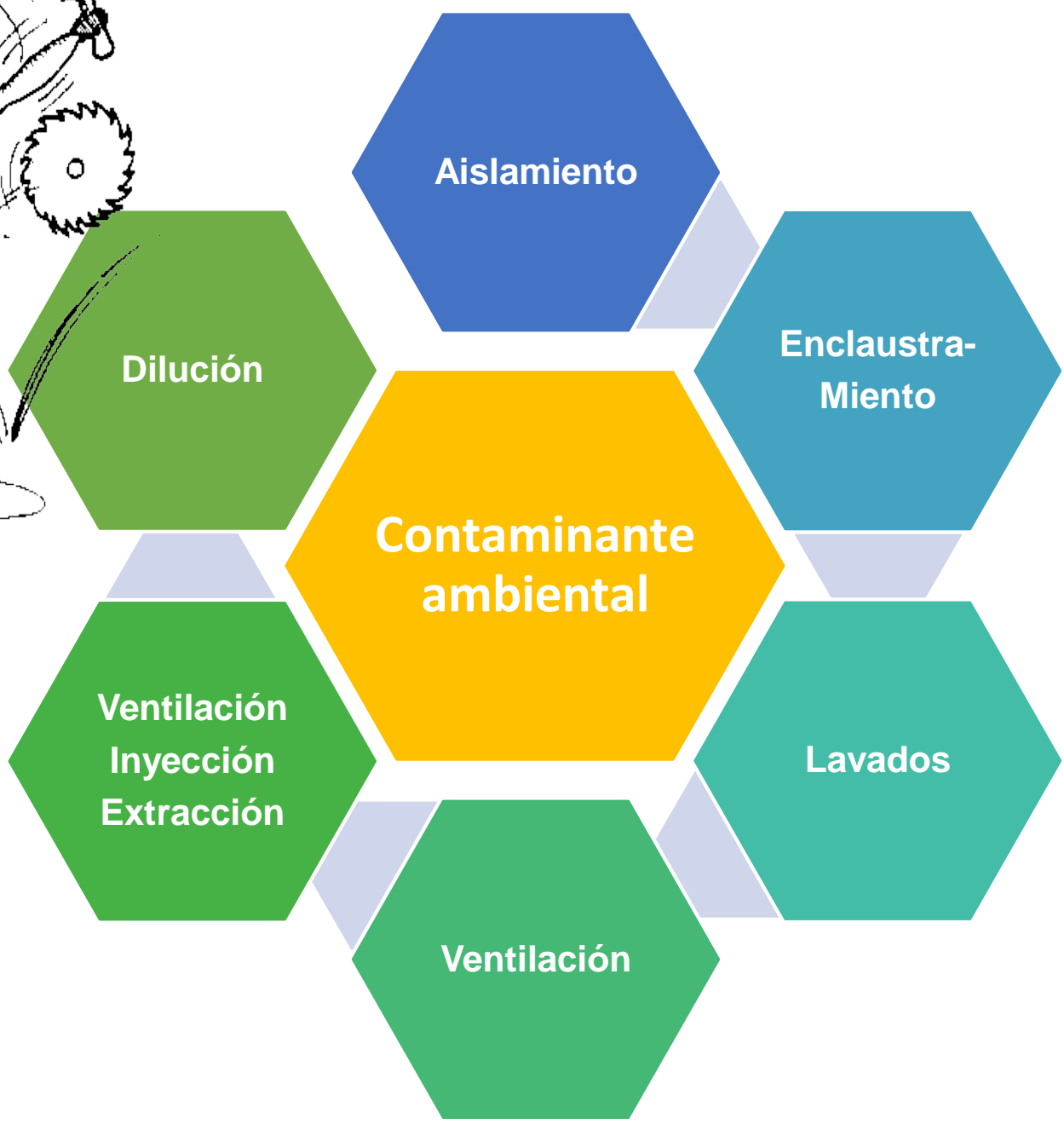
Se plantea el problema, se establece el objetivo y las alternativas de solución , se enuncia la recomendación, misma que se aplica y evalúa.

Punto de origen.

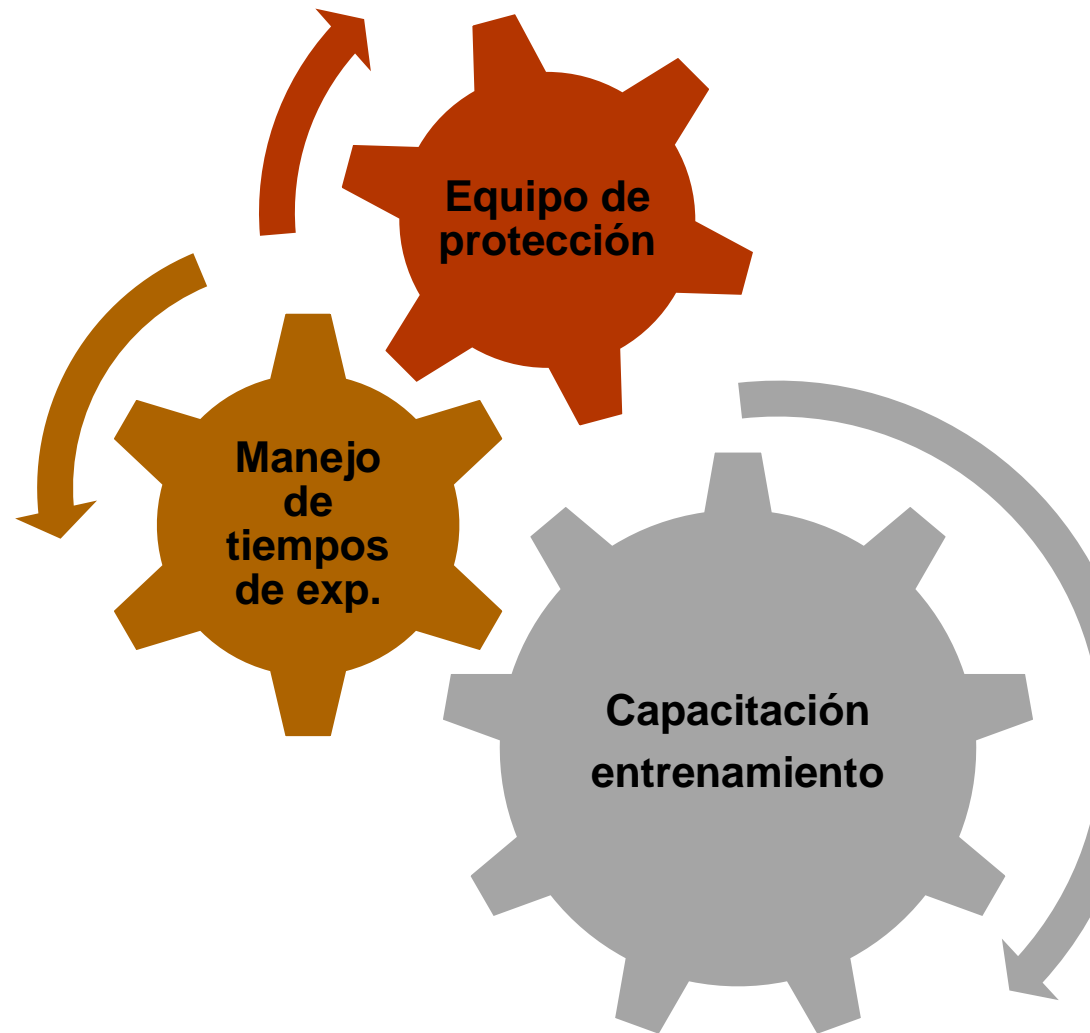
Contaminante ambiental.

Trabajador





Para el trabajador el control consiste en:



CONTROL

Una vez efectuado este procedimiento, se seleccionaran las alternativas, se verificaran y efectuaran los resultados llevando a cabo un estudio de retroalimentación.



CONTROL

Es el seguimiento que debe llevarse a cabo para prevenir o evitar enfermedades de trabajo y accidentes.





REFERENCIAS

- Hernández, Et. al. (2003). Seguridad e higiene industrial. Editores Noriega, México D.F
- Diario Oficial de la Federación. Reglamento federal de seguridad, higiene y medio ambiente de trabajo. [Acceso el 22/09/2014]. [Disponible: <http://www.diputados.gob.mx/LeyesBiblio/regla/n152.pdf>]
- Hernández, Et. al. (2007). Seguridad e higiene industrial. Editorial LIMUSA, México D.F.
- Keith, Denton (1985) Seguridad Industrial: Administración y Métodos. Editorial Mc Graw-Hill. México.
- Norma Oficial Mexicana-030- STPS-2009. Servicios preventivos de seguridad y salud en el trabajo-Funciones y actividades. [Acceso el 22/09/2014]. [Disponible:<http://www.stps.gob.mx/bp/secciones/dgsst/normatividad/normas/No m-030.pdf>]
- Ramírez, César. (2.000) Seguridad Industrial: Un Enfoque Integral. Editorial Limusa. México.